

# 上海异丁酸异丁酯供应

发布日期：2025-09-24

异丁基异丁酸酯IBIB的低表面张力在需要改善基材润湿性的应用中是有价值的。异丁基异丁酸酯IBIB具有低水混溶性，是一种优异的缓凝剂溶剂，适用于湿敏涂料。异丁酸异丁酯IBIB使用时需注意以下事项：危险性概述健康危害：对皮肤有轻度刺激作用，其蒸气或雾对眼睛、粘膜和上呼吸道有刺激作用，大量吸入可引起麻醉。燃爆危险：易燃，具刺激性。防护措施：工程控制：密闭操作，注意通风。呼吸系统防护：空气中浓度较高时，应该佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。异丁酸异丁酯IBIB抗白化性能优越，挥发率和芳香烃类相比更慢，密度低，且符合HAPs法规的配方。上海异丁酸异丁酯供应

异丁酸异丁酯常采用的泄漏应急处理方法：应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。IBIB的应用：1. 替代PMA、CAC等，但其抗白化性能优越。通常加入量占溶剂配方10~12%。2. 替代二甲苯应用于塑料涂料可防“烧底”。不同塑料有不同的溶解度参数，且对强溶剂很敏感，因此针对不同的塑胶底材需调整溶剂配方，否则较易“烧底”。二甲苯、甲苯对塑料底材腐蚀性较大，较易“烧底”。上海异丁酸异丁酯供应异丁酸异丁酯IBIB急救措施，吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅。

异丁酸异丁酯IBIB化学性质：无色至淡黄色液体。呈菠萝、葡萄皮香气和醚香。沸点147~148℃，闪点37℃。溶于大多数有机溶剂，不溶于水。天然品存在于酒类、橄榄、香蕉、甜瓜、草莓、葡萄、啤花油、白葡萄酒、榲桲等中。用途食品用香料。用途用作有机合成原料和有机溶剂，食品用香料生产方法由异丁醇的蒸气在350~400℃和压力下通过(CuO+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)、Chemicalbook(ZnO+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)或(CuO+ZnO+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)催化柱而得。类别易燃液体毒性分级低毒急性毒性口服-大鼠LD<sub>50</sub>:12800毫克/公斤；口服-小鼠LD<sub>50</sub>:12750毫克/公斤可燃性危险特性遇明火、高温、氧化剂较易燃；燃烧产生刺激烟雾储运特性库房通风低温干燥；与氧化剂分开存放灭火剂干粉、干砂、二氧化碳、泡沫、1211灭火剂。

异丁酸异丁酯包装贮运及安全性：贮存方式：本产品为危险化学品，应储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30℃。安全性：采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。关于安全使用和处置的详细信息。产品特点：是一种缓慢蒸发的溶剂，具有良好的流动性和流平性，并具有良好的抗发白性；低表面张力在需要改善基材润湿性的应用中具有价值；具有低水混溶性，是一种优异的缓凝剂溶剂，适用于湿敏涂料，如2K聚氨酯。异丁酸异丁酯的蒸气或雾对眼睛、粘膜和上呼

吸道有刺激作用。

异丁酸异丁酯IBIB使用注意事项：急救措施：皮肤接触： 脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触： 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入： 饮足量温水，催吐。就医。 消防措施 有害燃烧产物： 一氧化碳、二氧化碳。 灭火方法： 喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 灭火剂： 泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。 异丁酸异丁酯IBIB引燃温度(℃)：432。上海异丁酸异丁酯供应

异丁酸异丁酯IBIB爆破下限%(V/V)0.96上海异丁酸异丁酯供应

异丁酸异丁酯IBIB化学特性：易燃，遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆破的危险。在火场中，受热的容器有爆破危险。用途：异丁酸异丁酯可用作有机合成原料、有机溶剂和食品用香料。注意事项：危险性概述：健康危害：对皮肤有轻度刺激作用，其蒸气或雾对眼睛、粘膜和上呼吸道有刺激作用，大量吸入可引起麻醉。燃爆危险：易燃，具刺激性。防护措施：工程控制：密闭操作，注意通风。呼吸系统防护：空气中浓度较高时，应该佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。身体防护：穿防静电工作服。手防护：戴橡胶耐油手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。工作完毕，淋浴更衣。特别注意眼和呼吸道的防护。上海异丁酸异丁酯供应

上海量为化工有限公司致力于化工，是一家贸易型的公司。公司业务分为进口天然气甲醇，丙二醇甲醚 PM/PMA醇醚溶剂，丙烯酸及单体等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于化工行业的发展。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造高品质服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。